

## 機械学習を用いて熱電材料の大幅な出力向上に成功

～従来の実験では探索範囲外の組成で実現 汎用元素による熱電材料の実用化加速に期待～

配布日時：2019年3月13日14時

解禁日時：2019年3月19日0時

国立研究開発法人 物質・材料研究機構

国立大学法人 東京大学大学院 新領域創成科学研究科

国立研究開発法人 科学技術振興機構

### 概要

1. NIMS と東京大学の共同研究グループは、機械学習を用いて、アルミニウム、鉄、シリコンという汎用元素のみでできた熱電材料<sup>(1)</sup>の発電特性を大幅に向上させることに成功しました。従来の実験では探索範囲外であった最適な組成（元素の混合比）<sup>(2)</sup>を機械学習で発見し、その組成に従って合成したところ、同じ元素でできた従来材料に比べ40%もの出力性能の向上に至りました。今後、機械学習を用いることによって、汎用元素を使った熱電材料の実用化に向けた研究開発が飛躍的に加速することが期待されます。

2. モノ同士がインターネットでつながる社会（IoT 社会）を支える膨大なセンサやウェアラブルデバイス用の小型自立電源として、熱を電気に直接変換できる熱電材料が注目されています。わずかな温度差でも発電できること、小型化が可能であること、メンテナンスフリーであること等の優れた特徴を有しています。一方で、資源量の少ない元素や毒性のある元素が使われていたり、使用できる温度域が狭く環境ごとに材料を変えなければいけなかったり等の課題がありました。NIMS では、熱電材料の本格的な普及を目指し、無害かつ資源的制約の少ない元素を用いた材料研究開発に注力しており、室温から 200℃までの温度域で使用ができるアルミニウム、鉄、シリコンのみからなる新材料開発に近年成功していました（特許出願済）。

3. 今回さらに、機械学習（ベイズ最適化）<sup>(3)</sup>と実験を組み合わせることにより、NIMS が開発したアルミニウム-鉄-シリコン系新規熱電材料<sup>(4)</sup>において、400℃までのより広い温度域での利用を可能とする新たな組成を発見しました。数限られた実験データ（組成、出力性能、温度）を学習させた結果、これまでの実験では探索範囲外であった組成が中温域（200℃～400℃）での出力特性を向上させるという結果が導かれました。実際に、予測された組成で材料を合成したところ、従来と比較して40%も出力性能を向上させることに成功しました。また、その前後の組成では出力性能が減少したことから、最適な組成を発見したことになります。

4. 本成果により、熱電材料の開発における機械学習の有用性が明らかになったことで、今後は実験のみでは探索が困難な、より複雑な組成を有する新規材料の発見にも期待がもたれます。これにより、様々なセンサの自立電源としての応用が有力視されている熱電発電が、IoT 社会を支える技術としてさらに発展すると期待されます。

5. 本研究は、物質・材料研究機構 統合型材料開発・情報基盤部門 情報統合型物質・材料研究拠点 伝熱制御・熱電材料グループの高際良樹 主任研究員、同拠点データプラットフォーム Zhufeng Hou 特別研究員、同拠点・グループおよびエネルギー・環境材料研究拠点 熱電材料グループの篠原 嘉一 グループリーダー、同拠点 データプラットフォームの徐 一斌 プラットフォーム長、東京大学大学院 新領域創成科学研究科の津田 宏治 教授の研究グループによって、物質・材料研究機構 情報統合型物質・材料研究拠点における科学技術振興機構（JST）のイノベーションハブ構築支援事業「情報統合型物質・材料開発イニシアティブ（MP1）」の一環として行なわれたものです。

6. 本研究成果は、アメリカ化学会が刊行する ACS Applied Materials & Interfaces 誌オンライン版にて、2019年3月18日午前11時（米国東部時間）に掲載されます。

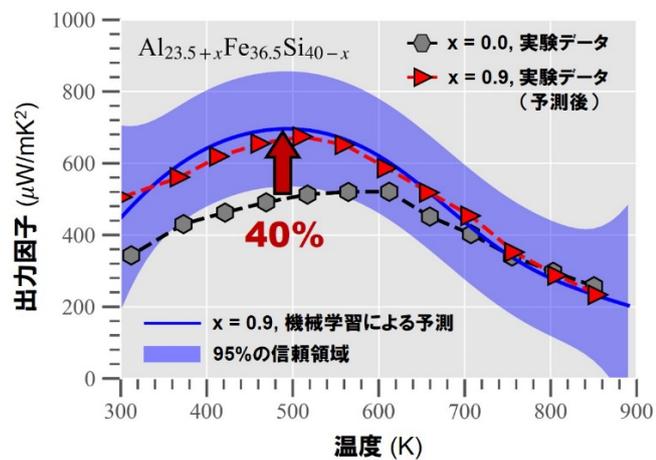
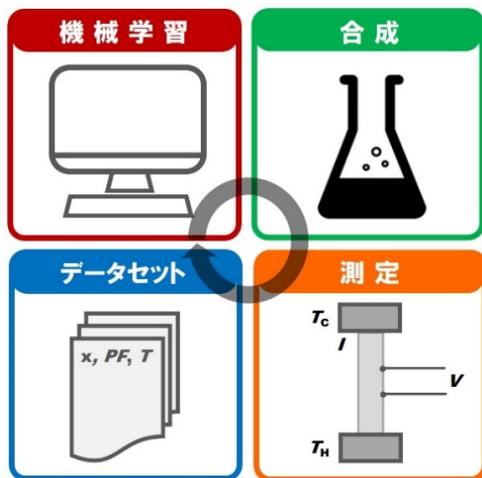
## 研究の背景

近年、モノ同士がインターネットでつながる社会 (IoT 社会) を支える分散型自立電源として、わずかな温度差でも発電が可能な熱電材料を用いた発電デバイスの研究開発が活発化しています。熱電材料のエネルギー変換効率は他の発電技術と比較して決して高い水準ではありませんが、ありとあらゆる温度差環境を積極的に活用することにより、無駄の少ないエネルギーの利用方法を確立することにつながります。個々のデバイスによる省エネルギー効果や二酸化炭素削減効果はわずかではあるものの、本格的な普及に至ることができれば、それらの削減効果は大きくなります。これまでは、材料の抱える課題としてコストが高いこと、材料自身の持つ使用温度域の制約、化学的・熱的安定性の向上、機械的特性の向上等が挙げられ、従来型の材料研究だけでは大規模な社会実装に至っていなかったのが現状です。

## 研究内容と成果

ターゲットとなる汎用元素 (アルミニウム、鉄、シリコン) のみから構成される新規材料は、NIMS にて現在精力的に研究開発が進められており、組成制御のみで p 型と n 型特性を作り分けることができる革新性を有しています。また、高い化学的安定性・耐酸化性や優れた機械特性を両立しており、これまで課題であった材料の問題を解決する材料であるといえます。今回新たに、機械学習 (ベイズ最適化) を用いて、本格的な普及に資する環境調和性に優れたアルミニウム-鉄-シリコン系新規熱電材料の出力性能を大幅に向上させることに世界で初めて成功しました。最適組成を機械学習で見出し、40%もの出力性能の向上に至りました (図参照)。

特筆すべきは、本来、実験では探索外であった組成を機械学習が予測したことで、性能向上化への新たな道筋を見いだした点にあります。アルミニウム-鉄-シリコン系新規熱電材料は、広い組成領域を有しており、特に、アルミニウムとシリコンが 20 原子%程度も置き換わることが可能です。この特徴により、p 型と n 型の制御が容易になりますが、今回見いだされた組成は、半導体的な特性を示す主相とは異なる金属的な特性を示す第二相がわずかに析出する組成領域でした。現状では、機械学習からはなぜ性能が上がるのかを理由づけることは困難ですが、今後の詳細な解析により、そのメカニズムを解明することができれば、一層の性能向上に資する指針を示すことが可能になります。



図：(左) 機械学習を取り入れた材料研究開発の流れ、(右) 機械学習を取り入れることにより中温域での出力因子を 40%程度向上させることに成功

## 今後の展開

本研究成果は、室温から 400°C までの非常に広範な温度域で使用可能な新組成を見いだしたことに成功し、機械学習を用いた材料研究開発の有用性を明らかにしました。今後は、実験のみでは探索が困難な、より複雑な組成を有する新規材料の探索・発見にも期待がもたれます。また、様々なセンサの自立電源としての応用が有力視されており、IoT 社会を支える技術としての発展が期待されます。

## 掲載論文

題目：Machine-Learning-Assisted Development and Theoretical Consideration for the  $\text{Al}_2\text{Fe}_3\text{Si}_3$  Thermoelectric Material

著者：Zhufeng Hou\*, Yoshiki Takagiwa\*, Yoshikazu Shinohara, Yibin Xu, and Koji Tsuda

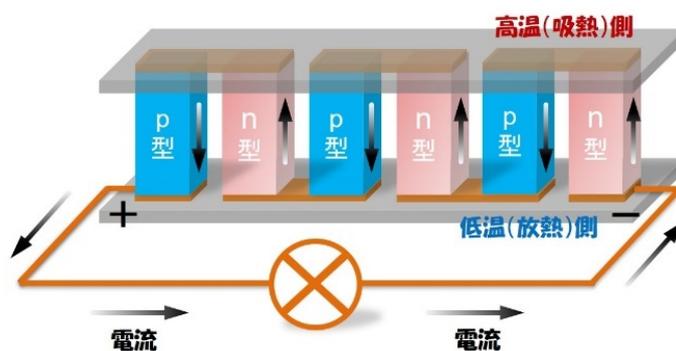
\*These authors contributed equally to this work.

雑誌：ACS Applied Materials & Interfaces

掲載日時：2019年3月18日午前11時（米国東部時間）

## 用語解説

(1) 熱電材料：熱電材料は、ゼーベック効果を利用して熱エネルギーを電気エネルギーに直接変換することができる材料です。温度差を駆動力として発電する熱電発電デバイスは、p型とn型の異なる特性を持った熱電材料を直列に接続させます。熱電材料に求められる条件は、単位温度差あたりの熱起電力が大きく、熱伝導率および電気抵抗率が小さいことが必要です。



図：熱電発電デバイスの模式図

p型およびn型熱電材料（直列接続）、電極、受熱および放熱板（典型的にはセラミックス基板を使用）から構成される熱電発電デバイス

(2) 組成(単位:原子%)：材料を構成する各元素の割合を表すものです。例えば、本研究の場合、 $\text{Al}_{23.5}\text{Fe}_{36.5}\text{Si}_{40}$  [原子100個の内、アルミニウム(Al)が23.5個、鉄(Fe)が36.5個、シリコン(Si)が40個含まれる割合]を出発組成として、AlとSiの割合の変化を $\text{Al}_{23.5-x}\text{Fe}_{36.5}\text{Si}_{40-x}$  ( $0 \sim x \sim 2.2$ )として表しています。

(3) 機械学習（ベイズ最適化）：ベイズ確率の考え方をを用いた推論に基づき、未知の関数を最適化する手法です。

(4) アルミニウム-鉄-シリコン系新規熱電材料：従来材料の多くは、p型とn型の特性を制御するために、構成元素とは異なる元素を添加する必要性がありました。アルミニウム-鉄-シリコン系新規熱電材料は、他元素添加なしで構成元素の割合を変えるだけで特性制御ができ、合成プロセスが簡略化されることから、一層のコスト低減につながることを期待されます。

## 本件に関するお問い合わせ先

(研究内容に関すること)

国立研究開発法人 物質・材料研究機構 統合型材料開発・情報基盤部門 情報統合型物質・材料研究拠点  
伝熱制御・熱電材料グループ、エネルギー環境材料研究拠点 熱電材料グループ

主任研究員 高際 良樹 (たかぎわ よしき)

〒305-0047 茨城県つくば市千現 1-2-1

E-mail: TAKAGIWA.Yoshiki@nims.go.jp

TEL: 029-859-2811

東京大学大学院 新領域創成科学研究科 メディカル情報生命専攻  
教授 津田 宏治 (つだ こうじ)  
〒277-8561 千葉県柏市柏の葉 5-1-5 基盤棟 CB02  
E-mail: tsuda@k.u-tokyo.ac.jp  
TEL: 04-7136-3983

(報道・広報に関すること)

国立研究開発法人 物質・材料研究機構 経営企画部門 広報室  
〒305-0047 茨城県つくば市千現 1-2-1  
TEL: 029-859-2026, FAX: 029-859-2017  
E-mail: pressrelease@ml.nims.go.jp

東京大学大学院 新領域創成科学研究科 広報室  
〒277-8561 千葉県柏市柏の葉 5-1-5  
Tel: 04-7136-5450  
E-mail: taguchi.yumie@edu.k.u-tokyo.ac.jp

国立研究開発法人 科学技術振興機構 広報課  
〒102-8666 東京都千代田区四番町 5-3  
TEL: 03-5214-8404, FAX: 03-5214-8432  
E-mail: jstkoho@jst.go.jp

(JST 事業に関する問い合わせ先)

国立研究開発法人 科学技術振興機構 イノベーション拠点推進部 COI グループ  
〒102-0076 東京都千代田区五番町 7 K's 五番町  
TEL: 03-6267-4752, FAX: 03-5214-8496  
E-mail: ihub@jst.go.jp  
URL: <https://www.jst.go.jp/ihub/>