




## 千現機械工作室 (Sengen machine shop)



Name of equipment	Function	Appearance
<p style="text-align: center;">普通旋盤 (他 4 台)</p>	<p>最大加工径・長さ : <math>\phi 490 \times L800</math> mm            主軸回転数 : 25-2000 rpm, 16 段            テクノワシノ</p>	
<p style="text-align: center;">Conventional Lathe</p>	<p>Max. working dia. &amp; length:  <math>490(\phi) \times 800(L)</math> mm            Spindle speed: 25-2000 rpm            16 speeds            Made by TECHNO WASINO</p>	
<p style="text-align: center;">万能フライス盤 (他 1 台)</p>	<p>最大移動量 : X1250×Y250×Z350 mm            主軸回転数 : 130-200 rpm, 8 段            牧野フライス</p>	
<p style="text-align: center;">Universal Milling Machine</p>	<p>Max. movement:  <math>1250(X) \times 250(Y) \times 350(Z)</math> mm            Spindle speed: 130-200 rpm, 8 speeds            Made by            MAKINO MILLING MACHINE</p>	

<p>万能工具フライス盤 (他 1 台)</p>	<p>最大移動量： X250×Y150×Z340 mm 主軸回転数：60-1200 rpm, 12 段 フリードリッヒ ディッケル</p>	
<p>Universal Tool Milling Machine</p>	<p>Max. movement: 250(X)×150(Y)×340(Z) mm Spindle speed: 60-1200 rpm 12 speeds Made by FRIEDRICH DECKEL</p>	
<p>平面研削盤 (他 1 台)</p>	<p>作業面積：W200×L500 mm 最少切込量：0.1 μm 最大砥石回転数：3000 rpm 岡本工作機械製作所</p>	
<p>Surface Grinder</p>	<p>Working area: 200(W)×550(L) mm Min. grinding depth: 0.1 μm Max. grinding wheel speed: 3000 rpm Made by OKAMOTO MACHINE TOOL WORKS</p>	


<p>卓上ボール盤 (他 4 台)</p>	<p>最大ドリル径 : 13 mm  穴あけ深さ : 80 mm  主軸回転数 : 420-2330 rpm, 4 段  テーブル移動量 : 430 mm  北川鉄工所</p>	
<p>Bench Drilling Machine</p>	<p>Max. drill bit dia.: 13 mm  Stroke: 80 mm  Spindle speed: 420-2330 rpm  4 speeds  Table movement: 430 mm  Made by KITAGAWA IRON WORKS</p>	
<p>高速精密切断機 (他 2 台)</p>	<p>切断能力 丸棒 : <math>\phi 30</math> mm  主軸回転数 : 3000 rpm  最大移動量 : W110×D220×H135 mm  平和テクニカ</p>	
<p>High Speed Precision Cutter</p>	<p>Capability to cut a round bar:  30 mm in dia.  Spindle speed: 3000 rpm  Max. movement:  110(W)×220(D)×135(H) mm  Made by HEIWA TECHNICA</p>	


<p>帯のこ盤</p>	<p>最大切断寸法：  丸棒：φ250 mm  角材：H250×W300 mm  のこ刃：W25×t0.95×L3505 mm  アマダ</p>	
<p>Band Sawing Machine</p>	<p>Capability to cut a round bar:  250 mm in dia.  Capability to cut a square bar:  250(H)×300(W) mm  Band Saw:  25(W)×0.95(T)×3505(L) mm  Made by AMADA</p>	
<p>縦型帯のこ盤</p>	<p>加工範囲：W740×D740×H250 mm  切削速度：44 mm/sec  のこ刃長さ：L1260 mm  アマダ</p>	
<p>Vertical Band Sawing Machine  (Contour Machine)</p>	<p>Work area size:  740(W)×740(D)×250(H)mm  Cutting speed: 44 mm/sec  Band saw length: 1260 mm  Made by AMADA</p>	

<p>弓のこ盤</p>	<p>最大切断寸法：  丸棒：φ350 mm  角材：H310×W310 mm  のこ刃：L550×H45×t2.25 mm  津根精機</p>	
<p>Hack Sawing Machine</p>	<p>Capability to cut a round bar:  350 mm in dia.  Capability to cut a square bar:  310(H)×310(W) mm  Saw blade:  550(L)×45(H)×2.25(T) mm  Made by TSUNE SEIKI</p>	
<p>電動せん断機</p>	<p>せん断能力 軟鋼：3 mm  最大切断幅：600 mm  杉浦製作所</p>	
<p>Motor-Operated Shearing Machine</p>	<p>Shearing capacity for mild steel:  3 mm  Max. cutting width: 600 mm  Made by  SUGIURA SEISAKUSYO</p>	



<p>CNC 旋盤</p>	<p>最大加工径・長さ：  <math>\phi 254 \times L685</math> mm          最大主軸回転数：4500 rpm          最大工具数：8 本          ヤマザキマザック</p>	
<p>CNC Lathe Machine</p>	<p>Max. working dia. &amp; length:  <math>254(\phi) \times 685(L)</math> mm          Max. spindle speed: 4500 rpm          Number of tools: 8 tools          Made by YAMAZAKI MAZAK</p>	
<p>マシニングセンタ          (他 2 台)</p>	<p>最大移動量：  <math>W500 \times D400 \times H400</math> mm          最大主軸回転数：10000 rpm          最大工具数：14 本          ファナック</p>	
<p>Machining Center</p>	<p>Max. movement:  <math>500(W) \times 400(D) \times 400(H)</math> mm          Max. spindle speed: 10000 rpm          Number of tools: 14 tools          Made by FANUC</p>	



<p>細穴放電加工機</p>	<p>加工範囲：W200×D300×H300 mm          使用可能電極径：              φ0.2～φ3.0 mm          ソディック</p>	
<p>Small Hole Electrical Discharge Machine</p>	<p>Working area:              200(W)×300(D)×300(H) mm          Electrode dia.: 0.2–3.0 mm          Made by Sodick</p>	
<p>ワイヤ放電加工機          Brother          (他2台)</p>	<p>最大工作物寸法：              W380×D250×H100 mm          加工範囲：X260×Y160 mm          ワイヤ径：φ0.2 mm φ0.25 mm          ブラザー工業</p>	
<p>Wire Electrical Discharge Machine          Brother</p>	<p>Max. material size:              380(W)×250(D)×100(H) mm          Working area:              260(X)×160(Y) mm          Wire dia.: 0.2 mm 0.25mm          Made by BROTHER INDUSTRIES</p>	

<p>ワイヤ放電加工機 FANUC</p>	<p>最大工作物寸法： W700×D600×250 mm 加工範囲：X370×Y270 mm ワイヤ径：φ0.2 mm ファナック</p>	
<p>Wire Electrical Discharge Machine FANUC</p>	<p>Max. material size: 700(W)×600(D)×250 mm Working area: 370(X)×270(Y) mm Wire dia.: 0.2 mm Made by FANUC</p>	
<p>ワイヤ放電加工機 Sodick</p>	<p>最大工作物寸法： W700×D600×250 mm 加工範囲：X370×Y270 mm ワイヤ径：φ0.05 mm ソディック</p>	
<p>Wire Electrical Discharge Machine Sodick</p>	<p>Max. material size: 700(W)×600(D)×250 mm Working area: 370(X)×270(Y) mm Wire dia.: 0.05 mm Made by Sodick</p>	



<p>両頭ベルトサンダー</p>	<p>主軸回転数 : 1500 rpm          ベルト寸法 : W110×L915 mm          松下電動工具</p>	
<p>Double Head Belt Sander</p>	<p>Spindle speed: 1500 rpm          Belt Size: 110(W)×915(L) mm          Made by MATSUSHITA          ELECTRIC TOOL</p>	
<p>両頭グラインダー</p>	<p>主軸回転数 : 1500 rpm          砥石寸法 : W32×305 mm          淀川製鋼所</p>	
<p>Double Head Grinder</p>	<p>Spindle speed: 1500 rpm          Grinding wheel size:          32(W)×305 mm          Made by YODOGAWA IRON          WORKS.</p>	