







並木機械工作室 (Namiki machine shop)

Name of equipment	Function	Appearance
高速旋盤	加工範囲 : $\phi 300 \times 650$ mm (株) 昌運工作所	
High speed lathe	Processing range: $300(\phi) \times 650$ mm Made by Shoun Machine Tool Co., Ltd.	
ラジアルボール盤	最大穴径 : $\phi 25$ mm (株) 大隈鉄工所	
Radial drilling machine	Max hole diameter: 25 mm Made by Okuma ironworks	
フライス盤	加工範囲 : $250 \times 550 \times 300$ mm (株) 牧野フライス製作所	
Milling machine	Processing range: $250 \times 550 \times 300$ mm Made by Makino Milling Machine Co., Ltd.	

<p>平面研削盤</p>	<p>加工範囲：400×600 mm (株) 岡本工作機械製作所</p>	
<p>Plane grinder</p>	<p>Processing range: 400×600 mm Made by Okamoto Machine Tool Works, Ltd.</p>	
<p>精密旋盤</p>	<p>加工範囲：φ130×500 mm 理研精鋼(株)</p>	
<p>Precision lathe</p>	<p>Processing range: 130(φ)×500 mm Made by RIKEN SEIKO Co., Ltd.</p>	
<p>2.5次元 CADシステム</p>	<p>基本作図機能、自動作図機能、機構シミュレーション、測定・解析機能</p>	
<p>2.5-dimensional CAD system</p>	<p>Basic drawing function, automatic drawing function, mechanism simulation, measurement and analysis function</p>	

切断機	ブレード厚み 0.5 mm, 0.7 mm 誤差 0.5 mm リファインテック製 Refine cut	
Cutting machine	Blade thickness: 0.5 mm, 0.7mm Error: 0.5 mm Made by Refine Tec Ltd.	